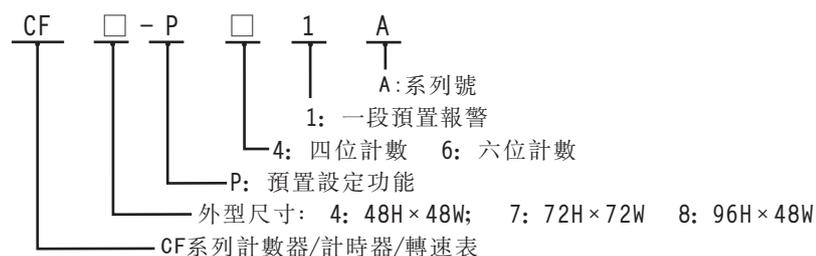


CF系列經濟型計數器/計時器/轉速表使用說明書

一、基本特點

1、	通過菜單切換可選擇計數、計時、轉速、綫速功能；
2、	單路計數，單路報警輸出
3、	輕觸按鍵設定儀表參數，操作極其簡單，避免了拔碼型儀表易壞的缺點；
4、	具有手動自動復位，掉電保持計數值、參數鎖定保護功能；
5、	可自由設定延時輸出時間；
6、	外供DC12V電源；
7、	帶比例系數及顯示小數設定功能；
8、	適合應用於包裝機械、食品機械、電綫電纜機械、切紙機械、木工機械等行業

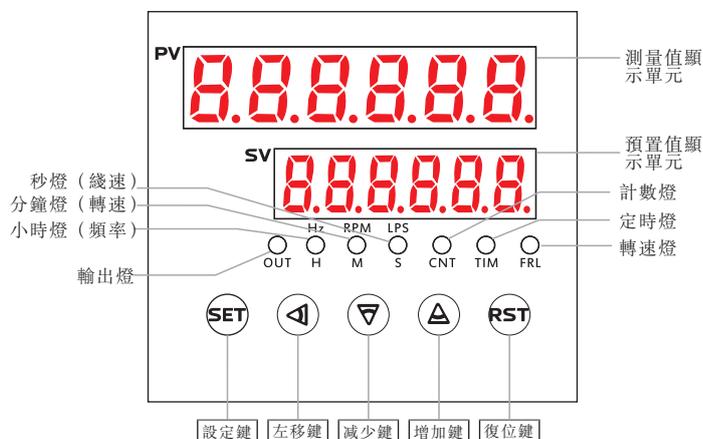
二、型號說明



三、儀表技術指標

供電電源	AC220V±10% 50/60Hz
整機功耗	<3W
繼電器觸點容量	250VAC/3A或30VDC/5A
繼電器壽命	機械壽命: 500萬次; 電氣壽命: 10萬次(額定負載內)
環境條件	-10~50℃ (不結冰); 35~85% RH(濕度)
絕緣電阻強度	≥20MΩ; 1.5KV/1M
輸入信號	方波、正弦波脈衝信號 2V≤H≤30V; 0≤L≤1V
輸入阻抗	≥10KΩ
輸入速度	30/1000cps(計數); 0~5KHz(頻率、轉速);
延時時間	0.01~99.99秒(計數); 0.001~999999小時(定時)
轉速範圍	6轉~300000轉; 0.1~5KHz
定時範圍	0.001S~999.999S; 1M~999999M; 0.01S~9999.99S; 1H~999999H; 0.1S~9999.9S; 1S~9999M59S; 1S~999999S; 1S~99H59M59S;

四、操作面板說明



五、儀表的操作說明

- A、SET: 設定鍵及確認鍵; ◀: 左移鍵; ▼: 減鍵; ▲: 增加鍵; RST鍵: 復位鍵
- B、在操作菜單參數過程中，同時按 ▼+▲ 鍵可退出參數設定并保存

應用

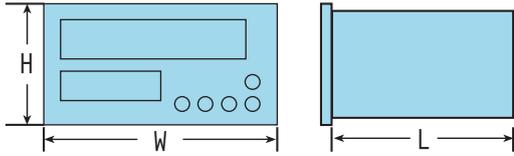
- 印刷、包裝、紡織機械系統
- 分條機、復卷機、絞綫機系統
- 綫纜設備、橡塑設備系統
- 人造板、紙板設備系統
- 皮革機械系統

特點

- 採用高性能進口芯片為主控處理器，採用多重濾波及防干擾電路，性價比極高
- 具有掉電保持計數值，加減計數功能
- NPN或PNP輸入功能可自由選擇
- 繼電器輸出延時時間可按鍵自由設定

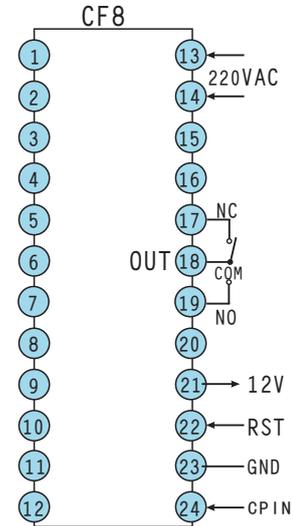
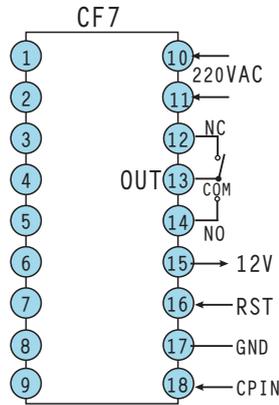
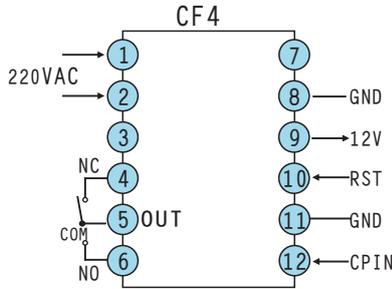


六、儀表外型及安裝開孔尺寸 (單位: mm)



型號	面板尺寸 H×W×L	開孔尺寸 H×W
CF4	48×48×94	46.5×46.5
CF7	72×72×94	70×70
CF8	48×96×90	46.5×91.5

七、儀表接線圖



注: 若本接線圖與實際儀表接線圖有差別, 請您按實際儀表接線圖接線。

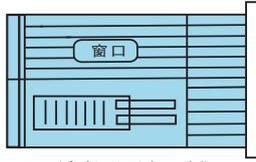
八、儀表與傳感器接線範例

8.1 接線注意事項

- (1) 輸入導線不宜過長, 建議輸入線使用屏蔽線。
- (2) 輸入信號線應遠離儀表電源線, 動力電源線和負荷線, 以避免產生雜訊干擾。
- (3) 對電氣回路和非帶電金屬體進行耐壓實驗等場合, 請將計數器從回路拆下或短路 (有可能損壞CMOS電路)

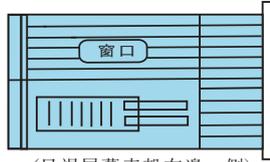
8.2 使用前請調整儀表小窗口內部功能開關。

CF7 (72H*72W)



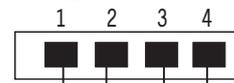
(表殼正下方一側)

CF8 (48H*96W)



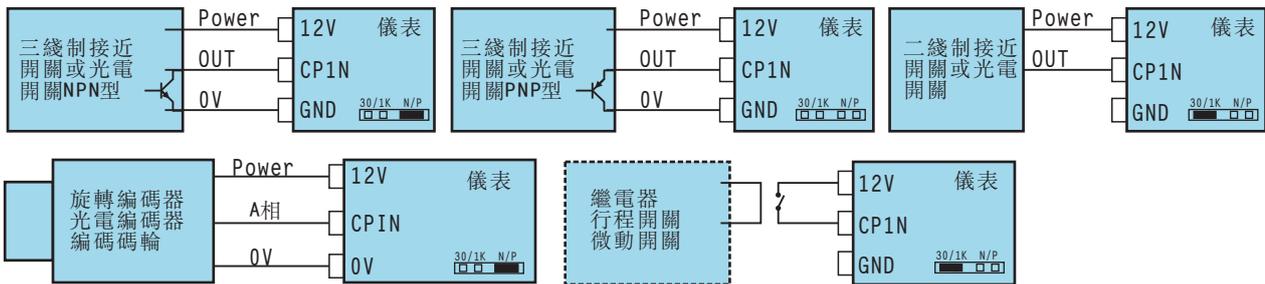
(目視屏幕表殼右邊一側)

短路插示意图



短路30HZ/繼開1KHZ 短路NPN/繼開PNP

8.3 接線範例



8.4 輸出方式邏輯圖

繼電器輸出方式為F、N、R、C三種。

One-shot 輸出

Hold 輸出

輸出方式的設定	F (F)	n (N)	r (R)	C (C)
計數上升後的動作	顯示計數繼續進行, 輸出在輸入復位之前保持	輸出、顯示值均在輸入復位之前進行保持。	計數值到達設定值後, 繼電器吸合輸出至所預定時間, 直至繼電器自動復位進行下一次計數動作。	計數值到達設定值繼續計數, 繼電器吸合輸出至所預定時間和計數值一起自動復位進行下一次計數動作。