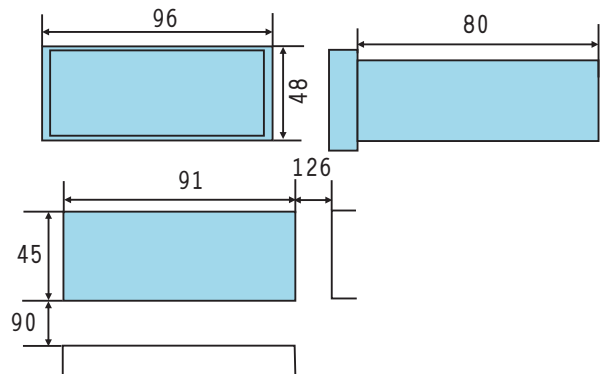


感谢您選用本公司的產品，CA系列是本公司研發的自跟踪功能位置控制器，它以高性能的芯片為主控處理器，採用多重濾波及防干擾電路，工作穩定可靠。儀表採用0.56"LED顯示位置值及工作參數，採用輕觸按鈕開關設定儀表參數，可廣泛應用於陶瓷、水利、輕工、紡織、木材加工、汽車等行業。

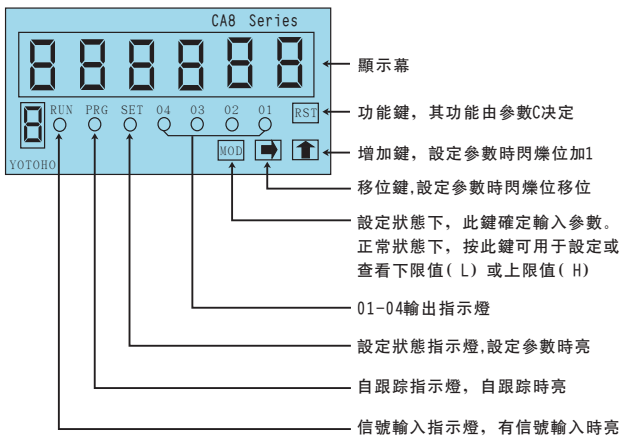
一、基本特點

- ★輸入輸出帶光電隔離，抗干擾能力極強；
- ★0.56"LED數碼管顯示；1
- ★6種輸出工作模式，適應不同的位置控制系統；
- ★帶比率系數設定；輸出延時時間設定；
- ★標準外形尺寸：48H×96W；
- ★24V AC/DC電源供電，24V AC/DC靜態輸出；
- ★自跟踪及客戶化參數設定功能；
- ★EEPROM斷電數據保存，不丟失位置值，數據保存10年；

五、儀表外型及安裝開孔尺寸



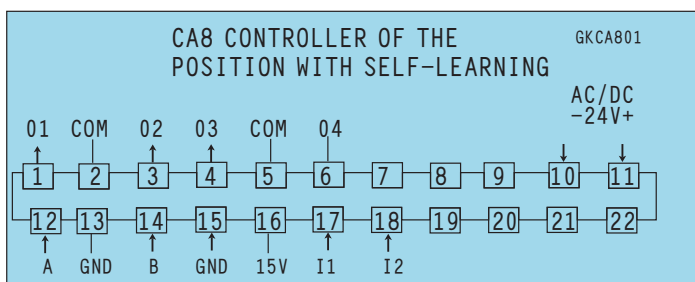
二、面板說明



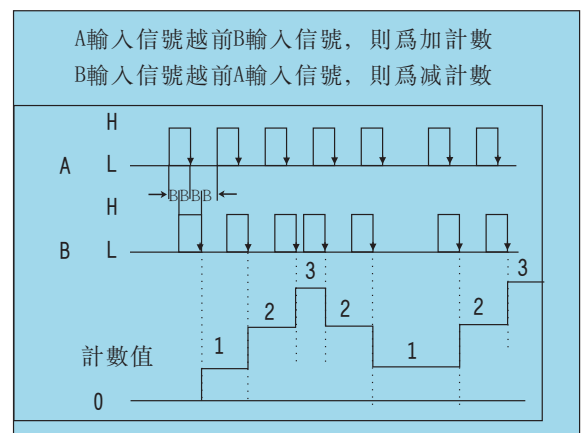
三、技術指標

供電電源	AC16~30V/DC18~35V
整機功耗	<5W
外供電源	DC15V/80mA(max)
輸入傳感器	旋轉編碼器
輸入阻抗	>10KΩ
最高輸入速度	8000CP/S
顯示範圍	-199999~999999可保留5位小數
輸出類型	雙向晶體管觸點輸出
輸出觸點容量	負載<100mA
防水等級	Ip65
抗振動	10~55Hz; 0.75mm
環境條件	-15~50℃35~85% Rh(不結冰)

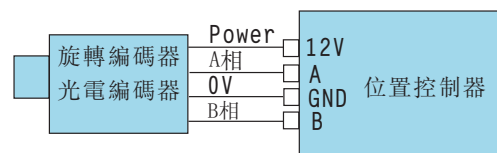
四、儀表接綫圖



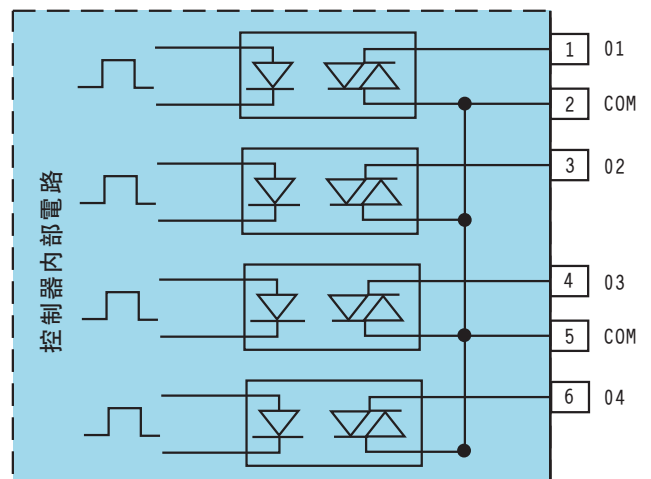
六、傳感器輸入與計數值關係圖



七、控制器與傳感器接綫範例



八、控制器輸出接口原理



九、參數操作指導

儀表參數初始化按以下步驟進行：

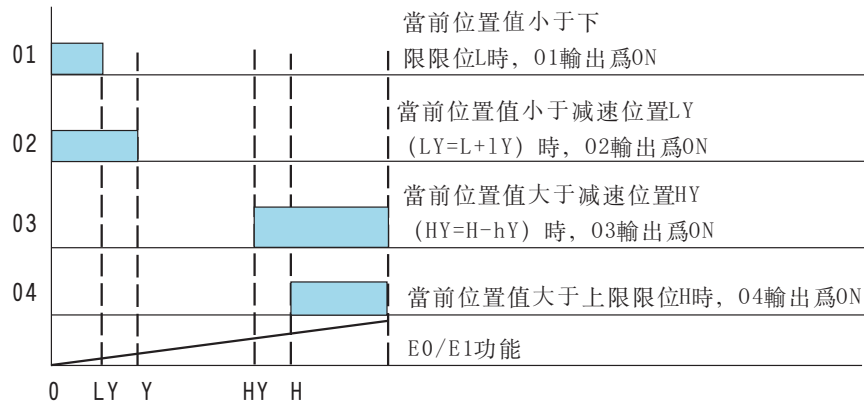
- 1: 單按下“MOD”鍵約0.5秒鐘，可進入下限設定值(L)及上限設定值(H)設定。
- 2: 同時按下“MOD”鍵及“→”鍵約3秒鐘，顯示器顯示“LK 000”，表明儀表請求輸入初始化編程密碼，用“↑”及“→”鍵輸入密碼“235”后按“MOD”鍵完成。

序號	代號	名稱	內容說明	出廠值
1	L	下限設定值	請參考第十項“功能圖解”	15.0
2	H	上限設定值	請參考第十項“功能圖解”	5.0
3	LE	密碼鎖	只有當LK=235，才可進入系統參數修改；LK為其他值不可進入系統參數修改；	000
4	P	顯示小數位數	P: 0 最大顯示999999 1 最大顯示99999.9 2 最大顯示9999.99 3 最大顯示999.999 4 最大顯示99.9999 5 最大顯示9.99999	1
5	d	編碼器分辨率	D: 編碼器脈衝數必須乘以此參數(編碼器分辨率)才能準確顯示正確的位置值 位置值=編碼器脈衝數×編碼器分辨率	1.00000
6	C	定義RST鍵功能	C值: (定義面板“RST”鍵功能) 0 功能禁止 1 清零復位 2 調用EEPROM中預置的初始值	2
7	E	定義MOD鍵功能	E值: (定義面板“MOD”鍵功能) 0 鎖住“MOD”鍵中L、H設置功能 1 激活L、H設置功能，及自跟踪功能 2 功能同模式1、輸出參見圖解 3 輸出同模式2、但無自跟踪功能 4 輸出自動循環,參見圖解,無自跟踪功能 5 輸出自動循環,下限不起作用,參見圖解,無自跟踪功能	1
8	t	定時器	輸出自動循環功能模式4和5中，確定04的激發時間,參見第九項“輸出功能圖解”	1.000
9	LE	下限偏差	參考第十項“輸出功能圖解”	10.0
10	HE	上限偏差	請參考第十項“輸出功能圖解”	10.0
11	A1	定義I2輸入功能	A1值: (定義I2輸入功能) 0 連續將EEPROM中的預置的數據加載到計數器中 1 間斷將EEPROM中的預置的數據加載到計數器中 2 自跟踪下限, (當按I2鍵時, 當前計數器的值將拷貝到下限中去) 注:當A1設定為2時,會強迫C=2	2
12	A2	定義I1輸入功能	A2值: (定義I1輸入功能) 0 自跟踪下限位置, (當按I1鍵時, 當前計數器的值將拷貝到下限中去) 1 自跟踪上限位置, (當按I1鍵時, 當前計數器的值將拷貝到上限中去) 2 自跟踪輸入功能無效	1
13	b	初始位置設定值	初始值設定,	10.0

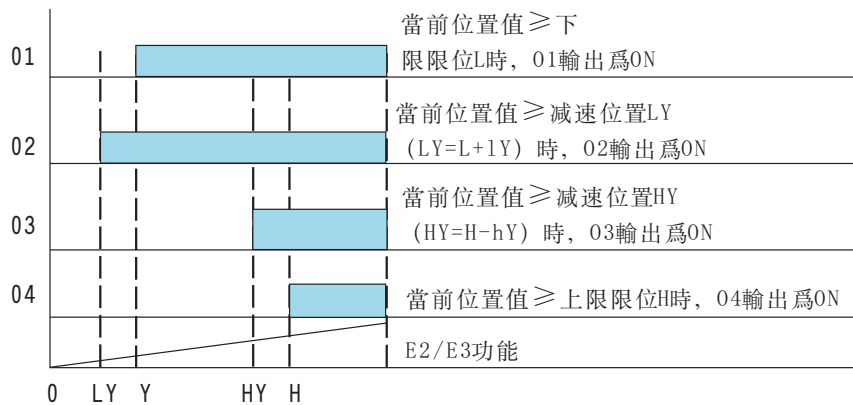
十、輸出模式圖解

E=0時，輸出方式見下圖，MOD鍵設定L、H功能被鎖定，鍵盤僅能讀出已設置好的值L、H值

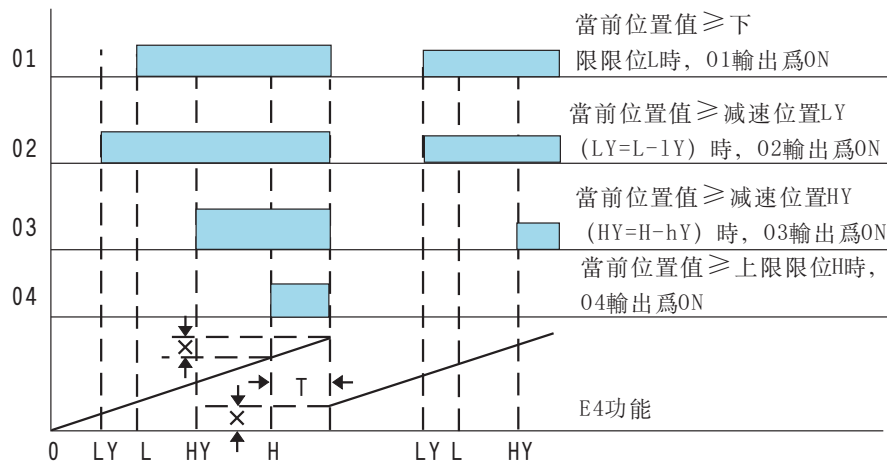
E=1時，輸出方式見下圖，MOD鍵設定功能被激發，可以設置下限L、上限H



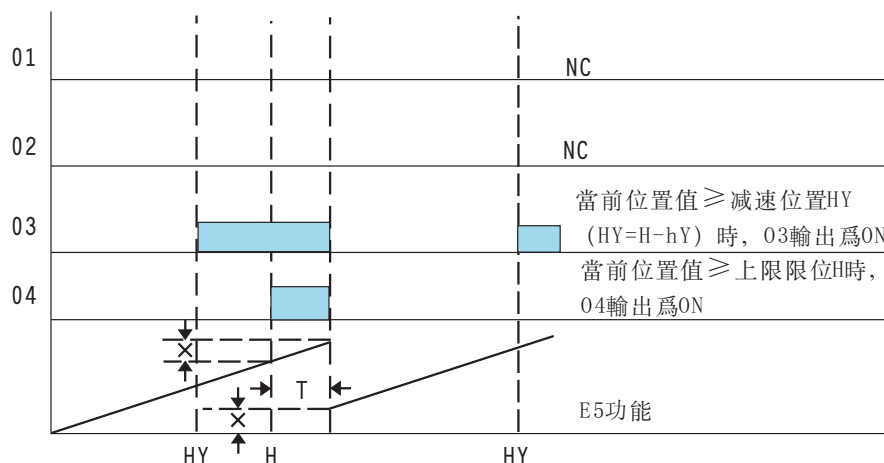
E=2和E=3時，輸出見下圖，其區別在于E=3時無自跟踪功能。



E=4時，輸出見下圖，但具有循環功能，時間值由參數t決定，無自跟踪功能。



當E=5時，輸出見下圖，具有循環功能，時間值T由參數t決定，無自跟踪功能。



十一、自跟踪功能應用說明

參數E=0、1、2

自跟踪最大位置時 (A1=0且A2=1)
-I1輸入時間間隔 ≥ 50mS
-最大位置被保存

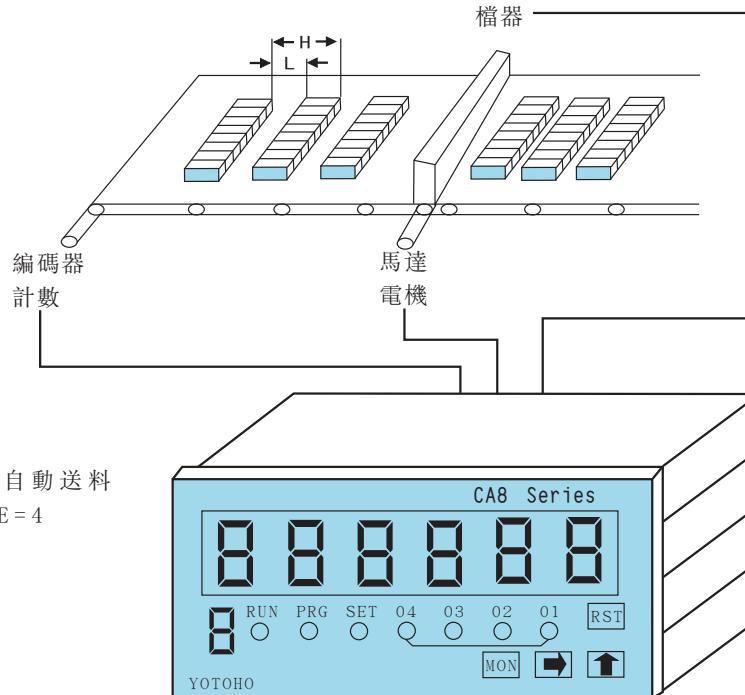
自跟踪最小位置時 (A1=2且A2=2)
-I2輸入時間間隔 ≥ 50mS
-最小位置被保存

最小L、最大H位置都需要自跟踪時 (A1=2且A2=1)
-I2輸入 ≥ 50mS 最小位置被保存
-I1輸入 ≥ 50mS 最大位置被保存

注：當最小位置設定比最大位置大時，不能自跟踪，反之亦然；A1=2，則C參數會強迫為C=2 (RST鍵只能復位到初始值)

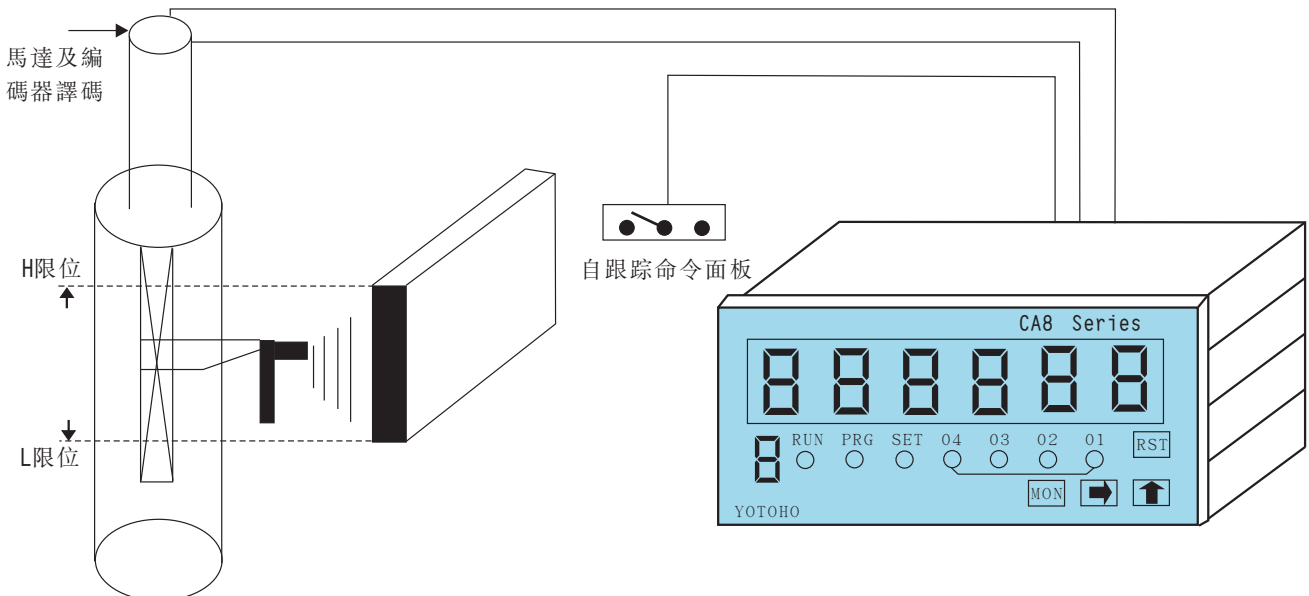
十二、應用案例

1、材料自動輸送的瀝青推進分離系統



系統能够平均均勻地給自動送料
位置控制器可設定參數E=4
01輸出：擋器上升
04輸出：擋器下降

2、汽車廠自動噴漆系統



系統能够自動給汽車特定區域噴漆，并通過自跟踪命令面板很方便地調整H限位及L限位。類似的應用似陶冶加工系統、瓷磚切磨系統等。

位置控制器可設定參數E=0或1

01輸出：最小限位位置

02輸出：最小位置減速

03輸出：最大位置減速

04輸出：最大限位位置