



- B, 依次按SET鍵至Ad1選項, 再按<鍵一下, SV顯示器會閃爍。
- C, 按∨或∧鍵選擇所需模式(參照報警模式選擇表)。
- D, 按SET鍵確認修改。
- E, 按SET鍵5秒回到測量狀態。

**步驟三：報警值設定AL1(同樣可設定AL2, AL3)**

- A, 按一下SET鍵進入流程A, 然後依次按SET鍵至AL1選項, 再按<鍵一下, SV顯示器第一位會閃爍。
  - B, 按∧或∨鍵設定數值, 再按<鍵, 跳至下一位并可同樣進行設定。
  - C, 設定完成后按SET鍵確定。
  - D, 接着按SET鍵數次可回到測量狀態。
- (注: AL1數值在報警模式2時, 專用作絕對值高報警; AL2/AL3可選報警模式1或2, 分別作為某段結束報警或程序結束報警。)

**步驟四：編制程序工藝曲線和運行**

- A, 在流程A的PV視窗下, 按動SET鍵數次至SA選項, 按<鍵, SV顯示器第一位會閃爍, 再按∧或∨鍵選擇您所需要的程序段數, 按SET鍵確定。
- B, 繼續按動SET鍵至C1選項并按<鍵用∧或∨鍵置入第一段的終點溫度值, 隨后再按動SET鍵至t1單元同樣置入第一段的終點時間值, 由此同樣可設定2-40段的數值(C2,t2--C40,t40)
- C, 若需程序從0開始啓動,請將C1,t1段置入0即可,否則程序便從PV值開始啓動。
- D, 程序在運行中可選擇Sn選項,改變它的當前運行段數即可作跳段運行
- E, 程序的啓動或結束請同時按動SET鍵和∧鍵, 然後同時放開來選擇。
- F, 程序運行中暫停/繼續請按動∧鍵
- G, 當需要程序反復循環運行,請同時按動SET鍵和<鍵, 然後同時放開, 進入流程C,按動SET鍵數次至RE選項,置入您所需要的循環次數即可
- H, 當您需要在程序斜率段運行時建立"自動等待區"來限制SV的變化,請在進入流程C后按動SET鍵數次至WA選項并設為"1"即可

**步驟五：設定自動演算(AT)**

- A, 本機有兩種AT演算, 當SA單元置入段數后(即非零狀態), AT算法為程序控制方式用; 當SA=0時, AT算法為定值控制方式所用。
- B, 在熱工參數的過程中, 本AT演算不會失敗。
- C, 工藝曲線的最大值應處於儀表檢測範圍的80%左右。
- D, 在程序沒有啓動前(定值控制), SV=0.5FS左右進行自整定較好。
- E, 在流程A下, 按SET鍵數次至AT選項。
- F, 按<鍵SV顯示器第一位會閃爍, 再按∧鍵至SV顯示器顯示1, 按SET鍵確定, 同時AT燈亮, 儀表開始自動演算。
- G, 本機在全量程範圍內自動建立三組PID參數, 在程序運行中自動調用, 它對提高在低量程或高量程區域的控制品質有實效。

**2, 進階操作**

**1)手動/自動無擾動切換**

按動A/M鍵, MAN指示燈亮, 便進入手動狀態。當前的SV顯示器數值即為輸出百分比, PV顯示器為測量值。按動<鍵用 或 鍵可手動修改輸出百分比。再按A/M鍵, MAN指示燈熄滅, 儀表進入自動狀態。此時SV顯示器顯示原設定值, PV顯示器仍為測量值。  
注: 儀表在任何狀況下均可進入手/自動狀態。

**2)人工修改PID參數**

在測量狀態下, 按SET鍵5秒進入流程B, 按動SET鍵選擇P, I, D參數選項并可進行設定。

**3)室溫顯示修正**

熱電偶分度號輸入時, 若輸入端子短接, 儀表顯示值應近似為室溫, 若有較大差異, 請按SET鍵和<鍵再同時放開, 進入流程C, 然後按動SET鍵數次, 找到PVS選項, 人工設定修正PVS值(加或減)。

**九、參數設定流程**

