

·、一般性能

電源電壓:AC85-265V,50/60Hz(DC input爲選購品) 功耗:5VA max

控制方式:PID、PD、PI、P、ON、OFF 使用環境温度:0-50℃,使用環境濕度:50-85%RH 輸入信號種類:T/C、 Pt100 標准模擬信號: (4-20mA、0-5VDC、0-10VDC) 輸出種類:繼電器、SSR觸發信號 標准模擬信號: (4-20mA、1-5VDC、0-10VDC)

、操作面板功能説明

No.	面板文字	内容説明
1	PV	測量值/模式顯示器
2	SV	設定值/模式内容顯示器
3	OUT1	輸出1指示燈
4	OUT2	輸出2指示燈
5	AT	自動演算指示燈
6	AL1	警報1指示燈
7	AL2	警報2指示燈
8	AL3	警報3指示燈
9	MAN	手動指示燈
10	PRO	程序制作指示燈
11	\wedge	增加鍵
12	\vee	减少鍵
13	<	位移鍵
14	SET	循環/確認鍵
15	A/M	自動/手動選擇鍵

三、信號輸入/警報模式選擇表

輸入種類	符號	範圍	代碼	説 明
K	1:1'	0-1370℃/0-2192°F	0	偏差高報警
J	_	0-1200℃/0-2192°F	1	偏差低報警
R	1-	0-1760°C/0-3216°F	2	絶對值高報警
S	5	0-1760°C/0-3216°F	3	絶對值低報警
В	6	0-1820°C/0-3308°F	4	區域内報警
Е	E	0-1000℃/0-1832°F	5	區域外報警
Т	Ŀ	-199.9°C-400.0°C/-199.9-7520° F	6	偏差低報警(第一次不報警)
PT100	P۲	-199.9°C-600.0°C/-199.9-999.0° F	7	絶對值低報警(第一次不報警)
		緣性類比信號4.20MA 0.1V	8	斷偶報警
LN	Ln	0-50MV.0-100MV,0-5V	9	恒温定時報警

四、産品型號選擇

TF I	□-□□□□□□□-信號輸入:K:熱電偶 PT100:熱電阻 LN:4-2mA,0-10V,0-5V
	□ □ □ □ □ 通信方式:10:單路通用輸入 □ □ □ □ 18:帶R\$485通信
	│
	↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓
	└───── 輔助控制輸出: R:繼電器輸出 D:電流輸出 S:固態繼電器輸出 空白:無輔助輸出
	└───── 主控輸出:R:繼電器控制輸出 S:固態繼電器輸出 D:電流4-20mA/0-10V輸出 空白:無輸出
	└────────────────────────────────────

五、故障訊息

訊息	説 明	排除方法
ויייי	第一組感測器斷錢,極性反接或超出範圍 第一組輸人訊號高于USP	請檢查輸入訊號有無錯誤 請檢查輸人範圍是否合理
-00.0	第一組輸人訊號低于LSP	請檢查輸入範圍是否合理
CUCE	常温補償失敗	請檢查溫度補償二極體是否不正常
	熱電偶回路開路	請檢查熱電偶或補償導錢是否斷開

六、接綫説明範例





八、參數設定操作説明

90+0.5

1,基本操作

TF9

90+0.5

TF16 152+0.5 74+0.5

步驟一: 輸入信號種類選擇

A, 按SET键+<鍵再同時放開, 進入流程C

126

188

- B,在INP選項下先按<鍵一下,SV顯示器會閃爍
- C, 按V或<選擇輸入信號種類(參照信號輸入選擇表三)

126

110

96

160

96

80

14

14

80

80

- D, 按SET鍵確認修改。
- E,按SET键+<鍵再同時放開,回到測量狀態。
- 步驟二:報警模式設定Ad1(同樣可設定Ad2, Ad3)
- A, 按SET鍵5秒進入流程B
- $\langle 1 \rangle$

- B, 依次按SET鍵至Ad1選項, 再按<鍵一下, SV顯示 器會閃爍。
- C, 按\或\鍵選擇所需模式(參照報警模式選擇表)。
- D, 按SET鍵確認修改。
- E,按SET键5秒回到測量狀態。
- 步驟三:報警值設定AL1(同樣可設定AL2, AL3)
- A,按一下SET鍵進入流程A,然后依次按SET鍵至 AL1選項,再按<鍵一下,SV顯示器第一位會閃爍。
- B, 按∧或∨鍵設定數值, 再按<鍵, 跳至下一位并可同樣進行設定。
- C, 設定完成后按SET鍵確定。
- D, 接着按SET鍵數次可回到測量狀態。
- (注: AL1數值在報警模式2時,專用作絶對值高報警; AL2/AL3可選報警模式1或2,分别作爲某段結束報警或程序結束報警。)

步驟四: 編制程序工藝曲綫和運行

- A, 在流程A的 ₩ 視窗下, 按動SET鍵數次至SA選項, 按<鍵, SV顯示器第一位會閃爍, 再按∧或∨鍵選 擇您所需要的程序段數, 按SET鍵確定。
- B,繼續按動SET鍵至C1選項并按<鍵用/或/鍵置入 第一段的終點温度值,隨后再按動SET鍵至t1單 元同樣置入第一段的終點時間值,由此同樣可設 定2-40段的數值(C2,t2--C40,t40)
- C, 若需程序從0開始啓動,請將C1,t1段置入0即可,否則 程序便從PV值開始啓動。
- D,程序在運行中可選擇Sn選項,改變它的當前運行段 數即可作跳段運行
- E,程序的啓動或結束請同時按動SET鍵和 ^鍵,然后 同時放開來選擇。
- F, 程序運行中暫停/繼續請按動 ^ 鍵
- G,當需要程序反復循環運行,請同時按動SET鍵和< 鍵,然后同時放開,進入流程C,按動SET鍵數次 至RE選項,置入您所需要的循環次數即可
- H, 當您需要在程序斜率段運行時建立"自動等待區" 來限制SV的變化,請在進入流程C后按動SET鍵數 次至WA選項并設爲"1"即可

步驟五: 設定自動演算(AT)

- A,本機有兩種AT演算,當SA單元置入段數后(即非零狀態),AT算法爲程序控制方式用;當SA=0時,AT算法爲定值控制方式所用。
- B,在熱工參數的過程中,本AT演算不會失敗。
- C, 工藝曲綫的最大值應處于儀表檢測範圍的80%左右。
- D, 在程序没有啓動前(定值控制), SV=0.5FS左右進行 自整定較好。
- E, 在流程A下, 按SET鍵數次至AT選項。
- F,按<鍵SV顯示器第一位會閃爍,再按∧鍵至SV顯示器顯示1,按SET鍵確定,同時AT燈亮,儀表開始自動演算。</p>
- G,本機在全量程範圍內自動建立三組PID參數,在程序運 行中自動調用,它對提高在低量程或高量程區域的控 制品質有實效。

2, 進階操作

1)手動/自動無擾動切换

按動A/M鍵,MAN指示燈亮,便進入手動狀態。 當前的SV顯示器數值即爲輸出百分比,PV顯示器爲測量值。 按動<鍵用 或 鍵可手動修改輸出百分比。 再按A/M鍵,MAN指示燈熄滅,儀表進入自動狀態。 此時SV顯示器顯示原設定值,PV顯示器仍爲測量值。 注:儀表在任何狀況下均可進入手/自動狀態。

2)人工修改PID參數

在測量狀態下,按SET鍵5秒進入流程B,按動SET鍵選擇P, I,D參數選項并可進行設定。

3)室温顯示修正

熱電偶分度號輸入時,若輸入端子短接,儀表顯示值應 近似爲室温,若有較大差异,請按SET鍵和<鍵再同時放 開,進入流程C,然后按動SET鍵數次,找到PVS選項, 人工設定修正PVS值(加或减)。



九、參數設定流程