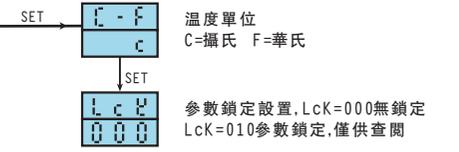
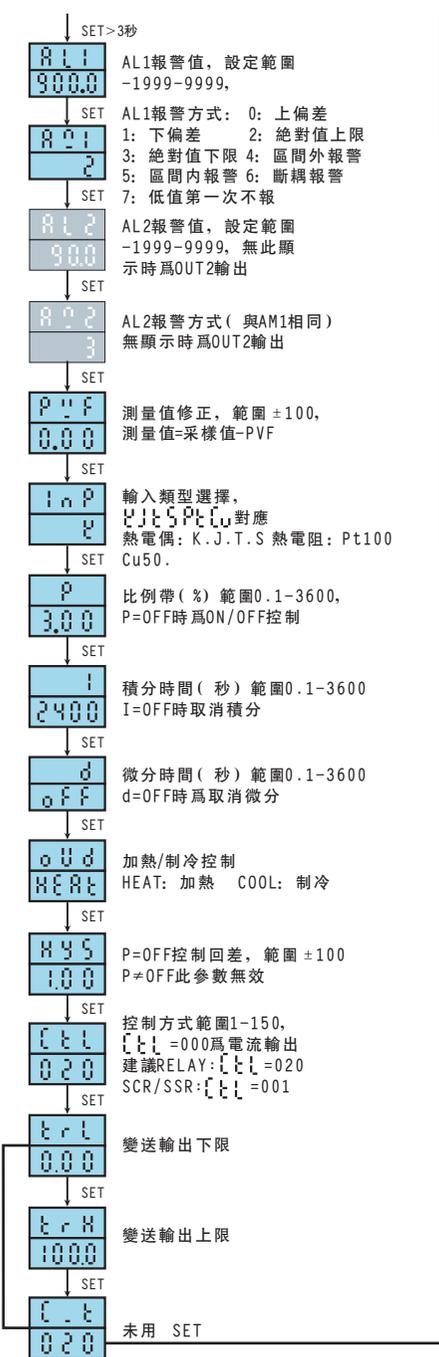
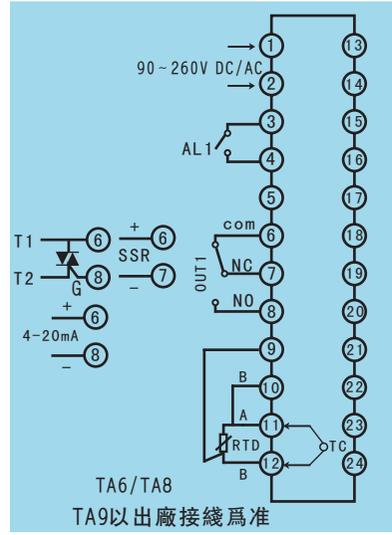
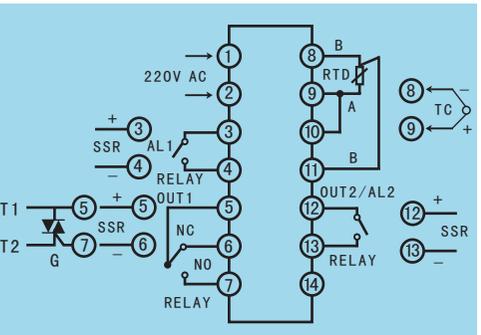
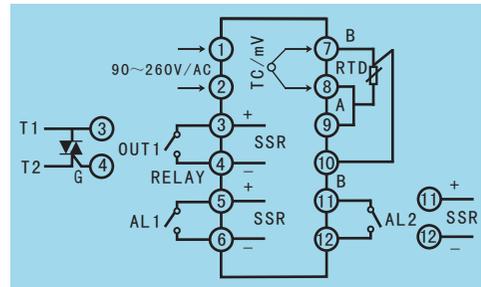


☆以下框內標示值為出廠預設置

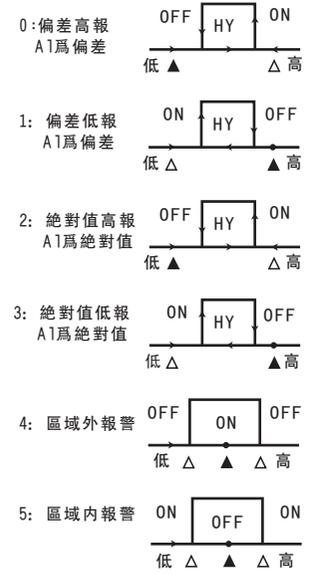


儀表第一次使用，請按說明書中的操作方法，按住 <</AT 鍵大於 2S 讓儀表進入自整定狀態，以後使用若負載變化不大或控溫點變化不大（即還是在一臺設備上，且設定值改變範圍在 ±30℃ 範圍之內），可不必重新整定，儀表已將上次整定 PID 參數自動記錄下來。當遇到大容量烤箱電熱爐之類設備時，可將自整定設定值低於正常控制溫度值的 5%--10% 進行自整定，減少控制引起的超調。
一般機械類加熱器的控制周期取 20-30 秒，對大容量烤箱電加熱爐之類可取 30-120 秒，以利于延長觸電壽命，對無觸點型可取 1-3 秒，如 SSR 控制輸出。

■ 端子連接（如有變動，按出廠儀表端子標識連接）



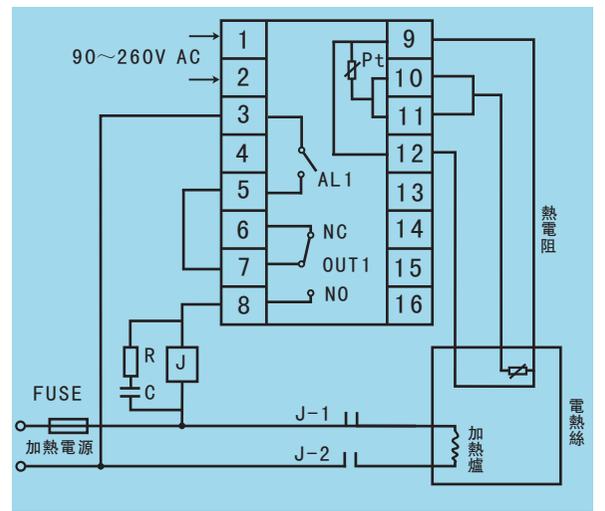
■ 報警方式說明：▲設定值 SV ▲報警值 AL



☆所有報警回差值出廠設定為 1.0，可任意更改。

■ 應用實例

繼電器控制（以TA6儀表為例）（推薦R=100Ω, C=0.01u/630v）



■ 故障處理

無顯示	*檢查儀表接線及供電電源是否正常，特別注意電源輸入線與信號線不可錯接，及輸出端子不被強電流短路等。
有誤差	*檢查儀表輸入分度號規格與所選信號是否一致。*對熱電阻輸入請用與熱電偶絲相應材料的補償導線。*對熱電阻輸入請用相同規格低阻值導線，且三線長度盡量相等。如懷疑傳感器及儀表精度是否正確，可把傳感器分別置于沸水或冰水混合物中，儀表分別指示100度或0度左右，在誤差範圍內即為正確。通電加熱時儀表不升反降，一般是熱電偶接反所致，以上都不是，可用PVF參數修正。
控制不正確	使用一段時間後，發現儀表顯示小幅波動或溫度很難升至設定值，如外部系統無故障，一般是儀表控制參數不適合，可重整定或手動調整。儀表失控時，請檢查輸出控制線是否正確，外部負載有否短路/斷路/錯接等導致儀表內部元件損壞，必要時可打開儀表檢查，輸出端子銅箔\輸入輸出保護電阻有否損壞。
顯示故障	儀表顯示UUUU表示輸出超量程（上限測量範圍）或輸入信號斷線 顯示LLLL時表示輸入低於量程（下限測量範圍）或輸入信號接錯接反等。

■ 產品出廠部件清單

★使用說明書一份，
★固定支架兩根。
儀表自購買之日起12個月內，因製造質量發生故障由本單位負責全面保修，因使用不當而造成損壞的本單位酌情收取維修成本費，本單位儀表可終身維護。

YOTOHO 臺灣三圖科技有限公司
臺灣24小時服務電話：0086-2-22972466